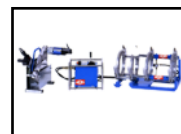


4

KUNSTSTOFFSCHWEISSTECHNIK

Inhaltsverzeichnis

4/01 - 06 Heizelement-Stumpfschweißtechnik



4/07 Heizelement-Muffenschweißtechnik



4/09 Schweißwulstentferner



4/10 - 12 Extruder, Warmgasschweißgeräte

4/13 - 15 Elektromuffenschweißgeräte



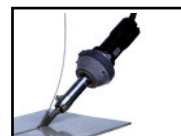
4/16 Rundrückvorrichtung

4/17 Doppel- und Vierfachklemmen



4/18 - 19 Rundungsklemmen, Abquetschgeräte

4/20 - 21 Rohrabschneider



4/22 -23 Schaber, Schälgeräte, Rollenböcke

4/24 PE-Reiniger, Timer



4/25 Innenziehköpfe



HEIZELEMENT-STUMPFSCHEISSMASCHINEN

WIDOS Miniplast 2 / Maxiplast

Arbeitsbereich von DA 20 bis DA 110 (Miniplast 2) und DA 50 - DA 160 (Maxiplast) für Rohre und Formteile aus PE, PP und PVDF.



Leichte und handliche Baustellenmaschine, auch für Nähte an schwer zugänglichen Stellen. Die Rohre werden in einem festen und einem beweglichen Doppelspannelement festgesetzt. Die Bewegung des Spannelements und der Aufbau der Fügekraft erfolgt über ein Handrad und ist stufenlos einstellbar.

Miniplast 2

	Art.Nr.	Spanneinsätze	Art.Nr.
Grundmaschine	401 001	DA 20	401 006
Planhobel mechanisch mit Knarre	401 002	DA 25	401 007
Heizelement 230 V, 500 W	401 003	DA 32	401 008
Tischhalterung	401 004	DA 40	401 009
Tragekasten	401 005	DA 50	401 010
Einstellkasten	401 037	DA 63	401 011
Formteil-Grundspannelement links	401 038	DA 75	401 012
Formteil-Grundspannelement rechts	401 039	DA 90	401 013

Maxiplast

	Art.Nr.	Spanneinsätze	Art.Nr.
Grundmaschine	401 014	DA 50	401 019
Planhobel elektrisch	401 015	DA 63	401 020
Heizelement 230 V, 800 W	401 016	DA 75	401 021
Tischhalterung	401 017	DA 90	401 022
Transportkiste	401 018	DA 110	401 023
Einstellkasten	401 040	DA 125	401 024
Formteil-Grundspannelement links	401 041	DA 140	401 025
Formteil-Grundspannelement rechts	401 042		

WIDOS - Stumpfschweißmaschinen im Set

	WIDOS Miniplast 2 DA 20 - 110	WIDOS Maxiplast DA 50 - 160
Grundmaschine	X	X
Planhobel	X	X
Heizelement	X	X
Einstellkasten	X	X
Tischhalterung	X	entfällt
Transportkiste	X	X
Spanneinsätze	DA 20 - 90	DA 50 - 140
Art. Nr.	402 001	402 002

GRABENSCHWEISSMASCHINEN WIDOS 4400 BIS 6100



Die Maschinen sind ausgelegt für Rohre und Formstücke aus PE, PP und PVDF. Sie sind konzipiert für den Einsatz auf der Rohrbrücke, in der Werkstatt und im Graben. Die Stumpfschweißmaschinen haben auf der festen und der beweglichen Seite eine Doppelspanneinrichtung mit Schnellspannung, die mit 2 Hydraulikzylindern bewegt wird. Zum Anschluß an das Hydraulikaggregat sind 2 flexible Schläuche mit Schnellkupplungen vorhanden. Das äußere feststehende Spannelement kann durch Entfernen von 3 Schrauben abgebaut werden, um Formstücke zu verschweißen. Das Hydraulikaggregat zum Bewegen der rechten Doppelspanneinrichtung und zum exakten Steuern der Fügekraft hat eine Nachdrückeinrichtung und 2 Schnellkupplungen. Der Planhobel wird in die Führungswellen eingehängt, hat einen Kettenantrieb im geschlossenen Aluminium - Gehäuse und eine Spanabfuhr nach außen. Das Heizelement ist teflonbeschichtet, hat eine thermostatgesteuerte Temperaturregelung mit Kontrolllampe und einen Ein- Aus- Schalter. Zum wärme geschützten Abstellen des Heizelementes und zum Einhängen des Planhobels steht ein Einstellkasten zur Verfügung. Die Spannung der einzelnen Rohrdimensionen erfolgt mittels reduzierender Spanneinsätze. Die Maschinen sind neben der Standardspannung 230 V auch in 110 V und 42 V lieferbar.

Aus Gründen der Qualitätssicherung stehen die bewährten Maschinen auch als CNC-Ausführung zur Verfügung. Der Schweißablauf ist automatisiert und wird im Datenspeicher abgelegt. Abweichungen von den Vorschriften des DVS und des DVGW sind nicht mehr möglich und werden beim Auftreten durch Abbruch angezeigt. Der Eintritt in das Schweißprogramm ist nur über eine auf den Schweißer ausgestellte Magnetkarte möglich.

WIDOS - Stumpfschweißmaschinen im Set

	WIDOS 4400 DA 50 - 160	WIDOS 4600 DA 75 - 250	WIDOS 4900 DA 90 - 315	WIDOS 5100 DA 200 - 450	WIDOS 5500 DA 200 - 500	WIDOS 6100 DA 355 - 630
Grundmaschine	X	X	X	X	X	X
Hydraulikaggregat	X	X	X	X	X	X
Planhobel	X	X	X	X	X	X
Heizelement	X	X	X	X	X	X
Einstellkasten	X	X	X	X	X	X
Transportkiste	X	X	X	X	X	X
Spanneinsätze	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Art. Nr.	402 003	402 005	402 007	402 009	402 015	402 018
Art.Nr. CNC	402 004	402 006	402 008	402 010	402 016	402 019
Spanneinsätze-Set	DA 50 - 140	DA 75 - 225	DA 90 - 280	DA 200 - 400	DA 200 - 450	DA 315 - 560
Transportkiste	ohne	X	X	X	X	X
Art. Nr.	402 011	402 012	402 013	402 014	402 017	402 020

WIDOS 4400

Arbeitsbereich von DA 50 bis DA 160



	Art.Nr.
Grundmaschine	403 001
Grundmaschine CNC	403 002
Hydraulikaggregat	403 003
Hydraulikaggregat CNC	403 004
Heizelement	403 005
Heizelement CNC	403 006
Planhobel	403 007
Einstellkasten	403 008
Transportkiste	403 009
Spanneinsätze	
DA 50	403 010
DA 63	403 011
DA 75	403 012
DA 90	403 013
DA 110	403 014
DA 125	403 015
DA 140	403 016
Spanneinsätze breit und superbreit.	auf Anfrage

WIDOS 4600

Arbeitsbereich von DA 75 bis DA 250



	Art.Nr.
Grundmaschine	403 017
Grundmaschine CNC	403 018
Hydraulikaggregat	403 019
Hydraulikaggregat CNC	403 020
Heizelement	403 021
Heizelement CNC	403 022
Planhobel	403 023
Einstellkasten	403 024
Transportkiste	403 025
Spanneinsätze	
DA 75	403 026
DA 90	403 027
DA 110	403 028
DA 125	403 029
DA 140	403 030
DA 160	403 031
DA 180	403 032
DA 200	403 033
DA 225	403 034
Spanneinsätze breit und superbreit.	auf Anfrage

WIDOS 4900

Arbeitsbereich von DA 90 bis DA 315

	Art.Nr.
Grundmaschine	404 101
Grundmaschine CNC	404 102
Hydraulikaggregat	404 103
Hydraulikaggregat CNC	404 104
Heizelement	404 105
Heizelement CNC	404 106
Planhobel	404 107
Einstellkasten	404 108
Verpackung	404 109
Spanneinsätze	
DA 90	404 110
DA 110	404 111
DA 125	404 112
DA 140	404 113
DA 160	404 114
DA 180	404 115
DA 200	404 116
DA 225	404 118
DA 250	404 119
DA 280	



Spanneinsätze breit und superbreit auf Anfrage.

WIDOS 5100

Arbeitsbereich von DA 200 bis DA 450

	Art. Nr.
Grundmaschine	404 120
Grundmaschine CNC	404 121
Hydraulikaggregat	404 122
Hydraulikaggregat CNC	404 123
Heizelement	404 124
Heizelement CNC	404 125
Planhobel	404 126
Einstellkasten	404 127
Verpackung	404 128



Spanneinsätze WIDOS 5100

	Art.Nr.
DA 200	405 001
DA 225	405 002
DA 250	405 003
DA 280	405 004
DA 315 (=Übergangsstück für DA 200 - 280)	405 005
DA 355	405 006
DA 400	405 007

WIDOS 5500

Arbeitsbereich von DA 200 bis DA 500



Grundmaschine	405 008
Grundmaschine CNC	405 009
Hydraulikaggregat	405 010
Hydraulikaggregat CNC	405 011
Heizelement	405 012
Heizelement CNC	405 013
Planhobel 380 V	405 014
Einstellkasten	405 015
Verpackung	405 016
Spanneinsätze	
DA 200	405 017
DA 225	405 018
DA 250	405 019
DA 280	405 020
DA 315 (=Übergangsstück für DA 200 - 280)	405 021
DA 355	405 022
DA 400	405 023
DA 450	405 024

WIDOS 6100

Arbeitsbereich von DA 355 bis DA 630

**Art.Nr.**

Grundmaschine	406 001
Grundmaschine CNC	406 002
Hydraulikaggregat	406 003
Hydraulikaggregat CNC	406 004
Heizelement	406 005
Heizelement CNC	406 006
Planhobel 380 V	406 007
Einstellkasten	406 008
Verpackung	406 009
Aushebevorrichtung für Planhobel und Heizelement 380 V	406 010
Spanneinsätze	
DA 355	406 011
DA 400	406 012
DA 450	406 013
DA 500	406 014
DA 560	406 015

Schweißmaschinen WIDOS 8000/10000 und 12000/16000 auf Anfrage.

WIDOS SPA 600 SCHWEISSPROTOKOLL-AUFZEICHNUNGSGERÄT


Das WIDOS SPA 600 dient zur einfachen Schweißnahtprotokollierung und ist mit allen WIDOS Schweißmaschinen kombinierbar.

Das SPA wird mit dem Schutzrahmen der Hydraulik verschraubt. Alle erforderlichen Anschlüsse sind steckbar, so daß ein Nachrüsten konventioneller Maschinen problemlos ist.

Es ist nur ein zweiter Temperaturfühler, der im Heizspiegel montiert werden muß, nachzurüsten.

Diese Nachrüstung kann von uns übernommen werden.

	Art.Nr.
SPA ohne Heizelement	408 001

Sonderzubehör

Barcodelesestift	408 002
PCMCIA - Laufwerk	408 003
Memory Card	408 004

Umrüstkosten je nach Baujahr Ihrer Maschine

Einbau des zweiten Temperaturfühlers	408 005
Schutzrahmen inkl. Montage	408 006
Adapter für Heizspiegel	408 007

Alle Grabenschweißmaschinen der Modelle WIDOS 4400 bis 6100 lassen sich auch auf CNC-Steuerung aufrüsten. Je nach Modell, Alter und Zustand erstellen wir bei Bedarf ein Angebot.

INNENWULSTENTFERNER FÜR PE- UND PP-ROHRE

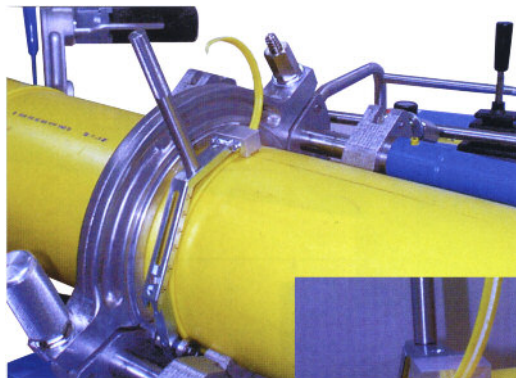
Des öfteren ist es erforderlich, die beim Stumpfschweißen innen entstandene Schweißwulst zu entfernen. Für diese Arbeiten steht eine Reihe von Geräten zur Verfügung, die den Bereich von DI 40 mm bis DI 500 mm bei einer maximalen Einschubtiefe von 20 m abdecken. Führungskufen für den Schneidkopf und Abstandshalter für die Grundführungsstange gehören ebenso zum Lieferumfang wie Edelstahl- Stangen mit Verschlüssen für eine Einschubtiefe von 12 m. Mit dem Verlängerungspaket kann die Einschubtiefe auf 20 m verlängert werden.



Innenwulstentferner unbeheizt

Modell	unbeheizt	Einschubtiefe	Art. Nr.
40	bis DI 40 mm	3 m	409 501
80	DI 50 - DI 80 mm	3 m	409 502
160	DI 90 - DI 160 mm	12 m	409 503
300	DI 160 - DI 300 mm	12 m	409 504
500	DI 300 - DI 500 mm	12 m	409 505
Verlängerungspaket auf 20 m Einschubtiefe.			409 509

AUßENWULSTENTFERNER



DA 20	409 510
DA 25	409 511
DA 32	409 512
DA 40	409 513
DA 50	409 514
DA 63	409 515
DA 75	409 516
DA 90	409 517
Gr. 1 DA 110 - 160	409 518
Gr. 2 DA 140 - 250	409 519
Gr. 3 DA 180 - 315	409 520
Gr. 4 DA 280 - 450	409 521
Gr. 6 DA 450 - 630	409 522
Gr. 8 DA 630 - 1000	409 523

EXTRUDER-SCHWEISSGERÄTE



- extrem leichte Bauweise
- elektronisch geregelte Schweißparameter
- Kaltstartschutz für Luft und Extrudat
- digitale Anzeige Ist-Wert
- einfache Bedienung
- variables Baukastensystem
- optimale Gerätesicherheit
- umfangreiches Zubehör



Typ 1502 S

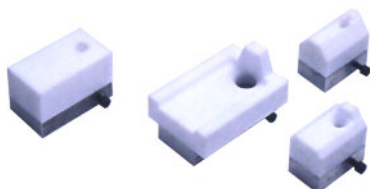


Typ 2002 S



Typ 3002 S

Typ	1502 S	2002 S	3002 S
Luftheizung Watt/Volt	3300/230	2200/230	2300/230
Heizleistung Extruder Watt/ Volt	500/230	500/230	600/230
Antrieb, Watt/Volt	800/230	800/230	800/230
Schweißdraht PE, PP, Ø mm	3 oder 4	3 oder 4	3 oder 4
Schweißleistung Ø 3 mm, kg/h	0,6	0,6	1,8
Schweißleistung Ø 4 mm, kg/h	1,7	1,7	3,0
Gesamtgewicht kg	6,3	7,0	7,4
Art.Nr.	410 501	410 502	410 503



Schweißschuh

Bitte Nahtform angeben.

auf Anfrage

WARMGAS - SCHWEISSGERÄTE

Geregeltes Warmgasschweißgerät WEG Autotherm

- eingestellte Temperatur wird mit hoher Genauigkeit gehalten
- Schwankungen der Luftmenge, der Netzspannung und der Zulufttemperatur werden automatisch ausgeregelt
- stufenlose Temperaturregelung bis 600 °C
- Zustandsanzeige über verschiedenfarbige Leuchtdioden
- thermische Überlastung ausgeschlossen
- Elektrokabel und Luftschlauch in einer Zuleitung integriert



4 m Zuleitung
8 m Zuleitung

Art. Nr.

411 501
411 502

Warmgasschweißgerät WEG Duratherm

Wie Autotherm, aber mit einfacherer Regelung.



Art. Nr.

4 m Zuleitung
8 m Zuleitung

411 503
411 504

Mobiles Warmgasschweißgerät mit separater Luftversorgung



Diode S
230 V
1600 W

Art. Nr. 411 505



Minor
230 V
100 W

Art.Nr. 411 506

Mobiles Gebläseschweißgerät Airtherm 1600

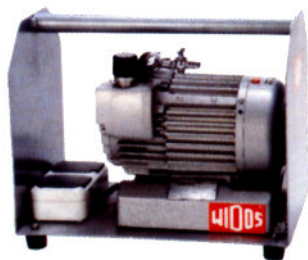
- für Reparaturschweißungen
- 1600 W Heizelement
- 230 V, Luftmenge ca. 300 l/min
- Eigenluftversorgung
- integrierte Leistungssteuerung
- 20-600 °C
- Gewicht: 1,3 kg



Art.Nr.

Airtherm 1600

412 501

GEBLÄSE

DT 6 für max. 2 Geräte

412 502



DT 14 für max. 6 Geräte

412 503

DÜSEN

Heftdüse HD zum Heften ohne Draht 412 504

Runddüse RD zum Fächelschweißen 412 505

Schnellschweißdüse SSD für Runddraht 412 506

Schnellschweißdüse mit Heftnase 412 507

Schnellschweißdüse für Profildrähte 412 508

Bei Düsen, Drähten und Stäben bitte Material und Durchmesser angeben.

HEIZWENDEL-SCHWEISSGERÄTE

Barcode-Universalschweißgerät zum Verschweißen von Formteilen aus PE/PP und PVDF von 8V - 48V mit und ohne Protokollierung

Art.Nr.



HST 300 Pricon+ mit USB

413 501

- Min. 2000 Speicherplätze
- USB-Schnittstelle
- Alphanumerische Tastatur
- Großes Display im spezial Blaulicht
- Schweißprozessüberwachung
- Protokollierung: Traceabilitydaten/ GEO Daten
- Manuelle Dateneingabe
- Wartungsanzeige
- Protokollreview
- Fernstart Barcode
- Gewicht: 11 kg



HST 300 Print+ mit USB

413 502

- 1800 Protokollplätze
- USB-Schnittstelle
- großes LED beleuchtetes Display
- Schweißprozess-Überwachung
- manuelle Dateneingabe
- Protokollierung:
 - + Kommissionsnummer
 - + 2 Kommentarfelder
 - + 2. Fittingcode
 - + ISO Schweißercode
- Wartungsanzeige
- Gewicht: 16 kg



HST 300 Print

413 503

- 1580 Protokollplätze
- RS232 und Centronic Schnittstelle
- LED Beleuchtetes Display
- Schweißprozess-Überwachung
- Protokollierung:
 - + Kommissionsnummer
 - + 2 Komentarfelder
 - + ISO Schweißercode
- Wartungsanzeige
- Gewicht: 16 kg



HST 300 Junior+

413 504

- LED beleuchtetes Display
- manuelle Dateneingabe
- Schweißprozess-Überwachung
- Wartungsanzeige
- Gewicht: 16 kg

**HST 300 Junior****Art.Nr.**

- LED beleuchtetes Display
- Schweißprozess-Überwachung
- Wartungsanzeige
- Gewicht: 16 kg

414 501**Technische Daten HST 300 Serie**

Eingangsspannung	180...300 V (40 Hz...70 Hz)
Ausgangsspannung	8 V - 48 V
Eingangsstrom	16 A
Schutzklasse	ID 54
Temperaturbereich	-20...+60°C
Länge Netzkabel in cm	400
Länge Schweisskabel in cm	500
Abmessungen (LxTxH, in mm)	236 x 295 x 330

DataTrans für Pocket PC

Features: Auslesen und Zwischenspeicherung der Protokolle von allen Hürner-Schweißsystemen, komfortable Einspeisung in Datawork GIS, Schnittstelle USB, Bluetooth, optional wird der Pocket PC gleich mitgeliefert. Kompatibel mit PocketPC-Betriebssystem Windows Mobile 2003 SE und höher. Windows 2000/XP-kompatibel auf dem PC.

Art. Nr.

DataTrans-Software	414 502
Pocket PC	414 503
Datenübertragungskabel	414 504
Bluetooth-Adapter	414 505

Data Work GIS

Features: Einlesen von Protokollen der Schweißsysteme HNSC 400/400 L, HST 300 Print/Print+, SPG 2000, CNC 2000 ECO.

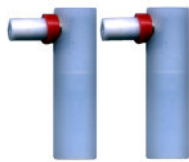
WIN 95/98/2000/NT/XP-Software zum Auslesen und Weiterverarbeiten der Schweißprotokolle aus den Schweißgeräten HNSC 400/400 L, HST 300 Pricon+, HST300 Print/Print+, SPG 2000, CNC 2000 ECO.

414 506**Easy Design**

WIN 95/98/2000/NT/XP-Software zum Erstellen von Auftragsprotokollen und Barcodes.

414 507

Ersatzteile und Zubehörteile für Heizwendelschweissgeräte



Aufsteckadapter

für E-Muffen mit Steckkontakt 4,0 mm
 für E-Muffen mit Steckkontakt 4,8 mm

415 501
415 511



Aufsteckadapter FF flach

für Anschlußkontakt 4,0 mm
 für Anschlußkontakt 4,8 mm

415 502
415 512



Aufsteckadapter GF

für E-Muffen mit losen Drahtenden

415 503



Aufsteckadapter FF stift

Passend für Friatec Friafit

415 504



Lesestift

415 505



Handscanner

415 506



**USB-Stick
 USB-1000 Box
 (Adapter RS232 auf USB)**

415 507
415 508



Transportkiste für HST 300 Serie

415 509

RUNDRÜCKVORRICHTUNG FÜR KUNSTSTOFFFROHRE

Beim Verschweißen von Großmuffen kommt es häufig durch ovale Rohrenden zu Problemen. Mittels Rundrückschellen, durch Hydraulikzylinder gespannt, werden diese rückgerundet. Somit wird der Zerstörung der Heizwendel beim Aufschieben der Muffe auf das Rohrende entgegengewirkt.

Während des Schweißprozesses werden Schweißspannungen von der Schweißstelle ferngehalten. Als Spannvorrichtung wurde ein Zylinder ausgewählt, der in allen Positionen rund um das Rohr zuverlässig arbeitet. Die Zylinder sind passend für alle Rundrückschellen.

Im Bedarfsfall werden diese Schellen auch vermietet.



Rundrückschelle, mechanisch

Art.Nr.

DA 250	416 501
DA 250	416 501
DA 280	416 502

Rundrückschelle, hydraulisch

DA 250	416 503
DA 280	416 504
DA 315	416 505
DA 355	416 506
DA 400	416 507
DA 450	416 508
DA 500	416 509
DA 560	416 510
DA 630	416 511

Hydraulikzylinder, einzeln

416 512



Rohrhalteklemme für Rohre DA 63, 90, 125 & 180

Art.Nr.

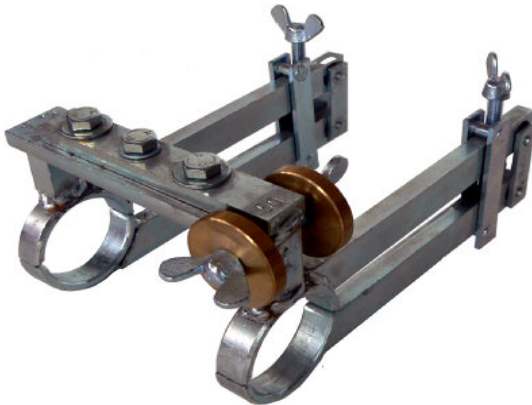
Doppeklemme	416 521
Doppeklemme mit Winkelverstellung	416 522
3-Wege Konfiguration (T)	416 523

Reduzierschelle DA 110	416 524
Reduzierschelle DA 140	416 525
Reduzierschelle DA 160	416 526

Sägeblattführung mit PE-Säge	416 527
------------------------------	----------------



ZUBEHÖR FÜR DIE KUNSTSTOFFSCHWEISSTECHNIK



Doppelklemme, einstellbar

Zum Ausrichten und Fixieren der Rohre vor und während des Schweißvorganges.

Art.Nr.

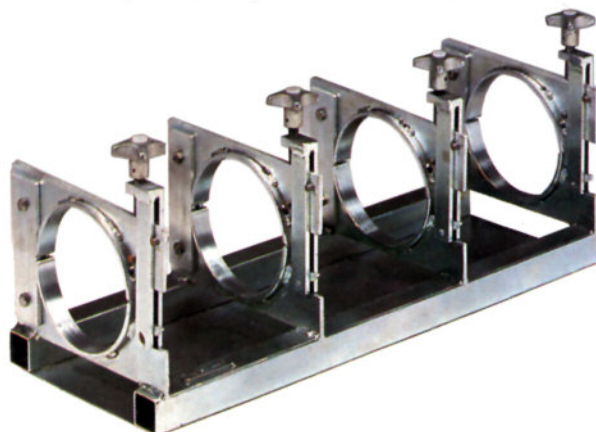
DA 32	417 501
DA 40	417 502
DA 50	417 503
DA 63	417 504



Doppelklemme, kurz

Gleiche Funktion wie Doppelklemme einstellbar.

DA 75	417 505
DA 90	417 506
DA 110	417 507
DA 125	417 508
DA 160	417 509
DA 180	417 510
DA 225	417 511



Vierfach-Klemmen

Durch beidseitige Doppelklemmen werden Biegespannungen von der Schweißstelle ferngehalten.

DA 75	417 512
DA 90	417 513
DA 110	417 514
DA 125	417 515
DA 160	417 516
DA 180	417 517
DA 225	417 518



Variable Vierfach-Klemme

DA 20 - DA 63	417 519
DA 75 - DA 160	417 520



Rundungsklemme Typ Nußknacker

Zum Fixieren der Schweißtiefe und Runden des Schweißbereichs.

Art. Nr.

DA 32	418 401
DA 40	418 402
DA 50	418 403



Rundungszange

Zum Fixieren der Schweißtiefe und Runden des Schweißbereichs.

Art. Nr.

DA 32	418 501
DA 40	418 502



Rundungsklemme

Zum Fixieren der Schweißtiefe und Runden des Schweißbereichs. Es kommen 2 Klemmen zum Einsatz und zwar rechts und links der Schweißstelle.

DA 50	418 503
DA 63	418 504
DA 75	418 505



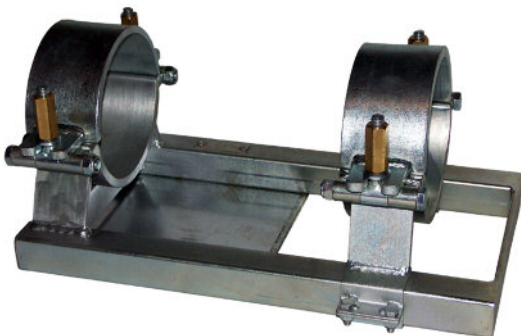
Rundungsschale

Mit den Rundungsschalen werden PE-Rohre rückgerundet.

DA 63	418 506
DA 75	418 507
DA 90	418 508
DA 110	418 509
DA 125	418 510
DA 140	418 511
DA 160	418 512
DA 180	418 513
DA 200	418 514
DA 225	418 515

Doppelklemmen, verstellbar

Rohrhalteklemmen zum Sichern, Zentrieren und Runden der Rohrenden beim Verschweißen von Elektromuffen. Stabile Konstruktion, breite Spannschalen, Spannschrauben und Muttern mit Trapezgewinde.



DA 63 mm	418 516
DA 75 mm	418 517
DA 90 mm	418 518
DA 110 mm	418 519
DA 125 mm	418 520
DA 140 mm	418 521
DA 160 mm	418 522
DA 180 mm	418 523
DA 200 mm	418 524
DA 225 mm	418 525
DA 250 mm	418 526
DA 280 mm	418 527
DA 315 mm	418 528



Abquetschgerät, mechanisch

Arbeitsbereich von DA 32 bis DA 63.

Um eine Schädigung der Abquetschstelle zu vermeiden, sind seitlich verstellbare Distanzscheiben angebracht.

Art.Nr.

DA 25 bis DA 63

419 501

Rundungsschellen zum Rückrunden

DA 25 bis DA 32

419 502

DA 40 bis DA 63

419 503



Abquetschgerät, hydraulisch

Gleiche Funktion wie oben. Mit diesem Gerät können abgequetschte Rohre unter Zuhilfenahme von entsprechenden Rundungsschalen zurückverformt werden.

DA 90 bis DA 180

419 504

DA 160 bis DA 225

419 505



Rundungsschalen für Abquetschgerät, hydraulisch

DA 90

419 506

DA 110

419 507

DA 125

419 508

DA 140

419 509

DA 160

419 510

DA 180

419 511

DA 225

419 512

**Kunststoff-Rohr-Guillotine**

Art.Nr.

bis DA 125	420 501
bis DA 225	420 502
bis DA 315	420 503

**Kunststoff-Rohrschere**

Gr.1 bis DA 32	420 504
Gr.2 bis DA 63	420 505

**Kunststoff-Rohrschneider**

Gr.1 6 bis 67 mm	420 506
Gr.2 50 bis 125 mm	420 507
Gr.3 110 bis 168 mm	420 508
Gr.4 160 bis 250 mm	420 509

Ersatzrädchen

Gr.1 bis 7 mm Wandung	420 510
Gr.2 bis 13 mm Wandung	420 511
Gr.3 bis 16 mm Wandung	420 512

**Kunststoff-Abstechgerät Rocut 160**

Grundgerät zur Aufnahme von Spannbacken
 Ø110 - 140 mm, ohne Innenentgrater, Schneid-
 stahlschaft mit Kopierautomatik und Schneidstahl.

Grundgerät Rocut 160	420 513
Spannbacken DA 110	420 514
Spannbacken DA 125	420 515
Spannbacken DA 140	420 516

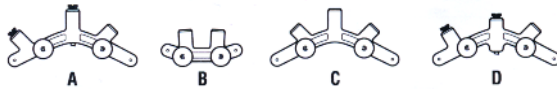
**Kunststoff-Rohrsäge**

Blattlänge 475 mm	420 517
Blattlänge 550 mm	420 518

**Trenngerät für Rohre DA 180 - DA 315**

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre,
 Schnellverstellung, separate Rohrzentrierung für
 rechtwinkligen Schnitt. Stabile Konstruktion, Bügel
 in Doppel-T-Form. Schneidräder für verschiedene
 Wanddicken.

P 180 - 315 mit Schnellverstellung Wanddicke bis 19 mm	420 519
--	----------------



Kunststoff-Rohrabschneider

Für Rohre bis 800 mm. Aufgrund des Baukastensystems kann dieser Rohrabschneider beliebig in der Größe variiert werden. Gleichzeitiges Trennen mit 15° Fase ist möglich. Wandstärke bis 51 mm.

Art.Nr.

160 - 315 mm A, B, C	421 501
355 - 500 mm B, C(2x), D	421 502
355 - 630 mm B, C(3x), D	421 503
355 - 800 mm B, C(4x), D	421 514

Umlauf-Kreissäge ROCUT UKS



Hochleistungs-Umlaufkreissäge zum schnellen, exakten, versatzfreien und winkelgerechten Trennen von Kunststoffrohren DA 160 - 355 mm auf der Baustelle und in der Werkstatt. Geeignet für Rohre aus PE, PP und PVC mit einer Mindestwandstärke von 8 mm. Optimale Rohrzentrierung und zentrale Spannung sichern mit hoher Schnittgeschwindigkeit rationelles und sicheres Arbeiten beim Rohrtrennen.

Komplett mit HM-Sägeblatt	421 504
HM-Ersatzsägeblatt	421 505
Transportkiste	421 506

Umlaufkreissäge



Trennen und Anfasen von Rohren bis 500 mm. Durch einen an das Sägeblatt angeflanschten Fräser kann gleichzeitig eine Schräge angebracht werden. 230 V/1200W.

Säge mit Blatt und Fräser

DA 180 - DA 500	421 508
Rohrbock	421 509
Ersatzsägeblatt 500	421 511
Transportkiste	421 513

Motorhandkreissäge mit Kettenführung

Zum Trennen von Rohren bis 1600 mm.
230 V/ 2200 W.

Säge mit Führungswagen	421 012
Spannketten von DA 355 - DA 1600	auf
je Dimension eine Kette erforderlich	Anfrage

Kettenspanner	421 014
Ersatzsägeblatt	421 015



**Rohrschaber**

Art.Nr.

Handschaber Modell Harris 37 mm **422 501**
 Handschaber Modell Harris 62 mm **422 551**
 Ersatzklinge 37 mm **422 502**
 Ersatzklinge 62 mm **422 552**

Handschaber 63 mm **422 503**
 Ersatzklinge **422 504**

Pipe-Marker

Pipe-Marker, silber **422 505**
 Pipe-Marker, weiß **422 506**

Schälgerät zum Entfernen der Oxidhaut

DA 20 - 63 **422 507**
 DA 75 - 225 **422 508**
 Geräte im Set DA 20 - 225 **422 509**

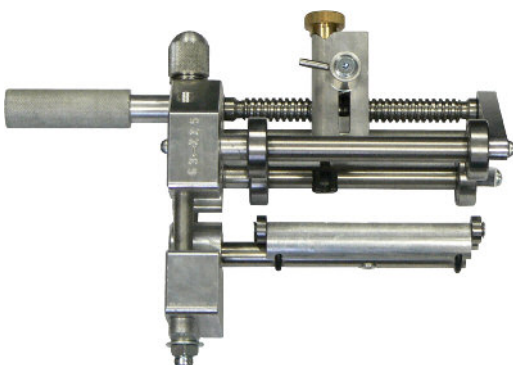
**Schälgerät**

Zum Entfernen der Oxidhaut.

DA 32 - 110 **422 510**
 DA 110 - 500 **422 511**
 Ersatzmesser **422 512**

**Rotationsschälgerät für Fittings und Sättel**

DA 25 - 63 **422 513**
 DA 25 - 110 **422 514**
 DA 90 - 225 **422 515**
 DA 90 - 315 **422 528**
 DA 250 - 450 **422 516**
 DA 250 - 800 **422 517**
 DA 800 - 1200 **422 518**
 Ersatzmesser Hartmetall **422 519**
 Ersatzmesser HSS **422 520**

**Schälgerät Uni**

Uni 1 DA 90 - 400 **422 521**
 Uni 2 DA 125 - 500 **422 522**
 Uni 3 DA 90 - 250 **422 523**
 Uni 4 DA 63 - 225 **422 524**
 Ersatzmesser **422 525**



Schälgerät PT 4

Art.Nr.

DA 20 mm	423 510
DA 25 mm	423 511
DA 32 mm	423 512
DA 40 mm	423 513
DA 50 mm	423 514
DA 63 mm	423 515
Ersatzmesser	423 516



Anfasglocke

20 - 63 mm	423 501
Ersatzmesser für Anfasglocke	423 502



Anschräggerät

Für Rohre aus Kunststoff
zum Anschrägen mit 15°

Gr.1 DA 16 - 75	423 503
Gr.2 DA 32 - 250	423 504



Einhandschnellentgrater

Zum Entgraten der Innen-
und Außenkanten.

423 505



Elektro-Heißluftgerät

Zum Anwärmen und Verformen
von Kunststoffen. Stufenlos
regelbar bis 600° C
3000 W, 230 V.

423 506



Spannstock

Für Kunststoffrohre
mit Schnellspannung.

423 507



Rollenbock für Kunststoffrohre

bis DA 315 Tragkraft 300 kg	423 508
--------------------------------	----------------

bis DA 650 Tragkraft 500 kg	423 509
--------------------------------	----------------

bis DA 1500 Tragkraft 2000 kg	423 517
----------------------------------	----------------

bis DA 700, hydraulisch verstellbar Tragkraft 500 kg	423 518
---	----------------





PE-Spezialreiniger

Art.Nr.

1 Liter-Flasche

424 501

Tangit Reinigungstücher-Box

424 502



-Trennscheiben für Kunststoffrohre

Zum Einsatz in Winkelschleifern.

125 mm

424 503

180 mm

424 504

230 mm

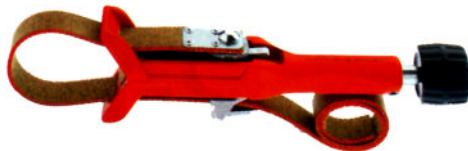
424 505



Timer

Sekundengenaue Einstellung der beim Stumpfschweißen erforderlichen Zeitabläufe.

424 506



EasyGrip

Kunststoff-Gurtzange-Automatik mit Ratschen-Schnellspannung. Spannen des Rohres mittels hochgriffigem Spezial-Nylon-Band.

EasyGrip

424 507

Ersatzgurt

424 508



Universal - Schabersatz

Zur Schweißnahtvorbereitung und zum Entgraten.

424 509

INNENZIEHKÖPFE



Die Rohrziehköpfe wurden entwickelt, um für PE-HD-Rohre eine einfache Möglichkeit des Ziehens in Rohrlängsrichtung zu bieten. Durch das einfache Einschrauben des Rohrziehkopfes entsteht eine kraftschlüssige Verbindung und das PE-HD-Rohr lässt sich in die gewünschte Richtung ziehen.

Entsprechend des Verwendungszwecks der Rohre gibt es zwei grundlegende Ausführungen der Rohrziehköpfe:

Typ A: nicht abgedichtet (Standard-Ausführung)

Typ B: abgedichtet (für den Einsatz beim Horizontalspülbohrverfahren)

Rohrgrösse Außendurchmesser	Spannbereich innen in mm Typ A und B	Art.Nr. Typ A	Art.Nr. Typ B
32 mm	24 - 28	425 501	425 518
40 mm	32 - 36	425 502	425 519
50 mm	39 - 47	425 503	425 520
63 mm	49 - 60	425 504	425 521
75 mm	59 - 70	425 505	425 522
90 mm	71 - 85	425 506	425 523
110 mm	87 - 103	425 507	425 524
125 mm	99 - 116	425 508	425 525
140 mm	111 - 130	425 509	425 526
160 mm	127 - 148	425 510	425 527
180 mm	144 - 166	425 511	425 528
200 mm	158 - 184	425 512	425 529
225 mm	178 - 206	425 513	425 530
250 mm	198 - 230	425 514	425 531
280 mm	200 - 265	425 515	425 532
315 mm	225 - 300	425 516	425 533
355 mm	255 - 335	425 517	425 534

