

HOGA

SCHWEISS TECHNIK

1 SCHWEISSGERÄTE



2 AUTOGENTECHNIK



3 ROHRBAUTECHNIK



4 KUNSTSTOFFSCHWEISSTECHNIK



5 MESS- UND PRÜFTECHNIK



HOGA Schweißtechnik GmbH
Dobritzer Straße 38
39261 Zerbst

Tel. 03923/784264
Fax 03923/2939

www.hoga-schweisstechnik.de
info-hoga@t-online.de

Copyright HOGA Schweißtechnik GmbH, Zerbst. Texte und Abbildungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. September 2011.

Unser Mietpark

PE-Stumpfschweißmaschinen

WIDOS Miniplast II	DA 20 ... DA 110
WIDOS 4400	DA 20 ... DA 160
WIDOS 4600	DA 75 ... DA 250
WIDOS 4800	DA 90 ... DA 315
WIDOS 5100	DA 200 ... DA 450
WIDOS 5500	DA 200 ... DA 500
WIDOS 6100	DA 355 ... DA 630
WIDOS CNC	DA 75 ... DA 630

Rollenböcke bis DA 315 und DA 650

PE-Muffenschweißgeräte HST 300 Print/Pricon

Schweißaggregate Müller GDF 302 B/SL

Stromerzeuger 4,0; 6,5; 8,0; 12,0 kVA

PE-Schälgeräte DA 32 ... DA 710

Innenwulstentferner Di 160 ... Di 500

Rundungsschalen mit Zylinder DA 315 ... DA 630

Reparatur

- PE-Stumpfschweißmaschinen
- Muffenschweißgeräte
- Dieselschweißaggregate
- Stromerzeuger
- Druckschreiber, Prüfpumpen
- Iso-Testgeräte
- Schälgeräte
- Schweißbrenner
- Schweißmaschinen
- Sonstiges

1

SCHWEISSGERÄTE

Inhaltsverzeichnis

1/01	Plasmaanlagen
1/02 - 04	MIG/MAG-Schweißanlagen
1/05 - 06	MIG/MAG-Puls-Schweißanlagen
1/07 - 09	WIG-Gleich-Wechselstromanlagen
1/10 - 12	Dieselschweißaggregate
1/13 - 14	Stromerzeuger
1/15	Fallnahtinverter



MIG/MAG - SCHWEISSANLAGEN

Gasgekühlte kompakte MIG/MAG - Schweißanlagen

**MIG 295**

Technische Daten:

Netzspannung	400 V, 3 Phasen
Sicherung	16 A träge
Einstellbereich	30 - 290 A
Einschaltdauer(25°C)	60 % 100 %
Gewicht gasgekühlt	110 kg

Art.Nr.

102 001

maxiMIG 210

maxiMIG 250

Maschinentyp	maxiMIG 210	maxiMIG 250
Netzspannung	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung	10 A träge	16 A träge
Einstellbereich	30 - 210 A	30 - 250 A
Spannungsstufen	8	12
Einschaltdauer(25°C)	25 %	250 A / 26,5 V
	60 %	150 A / 21,5 V
	100 %	120 A / 20,0 V
Gewicht gasgekühlt	57 kg	74 kg
Art.Nr.	102 002	102 003

Kompakte MIG/MAG - Schweißanlage



FLEX 3000 C

Netzspannung	3 x 400 V +/- 15 %
Sicherung	16 A
Leerlaufverbrauch	40 Watt
Leerlaufspannung	15 - 68 V
Einschaltdauer 100%	250 A
Einschaltdauer 60%	300 A
Maße LxBxH, cm	69 x 27 x 63
Gewicht(einschl. Netzkabel)	32 kg

Art.Nr. 103 001

Gas- und wassergekühlte MIG/MAG - Schweißanlagen mit Drahtvorschubkoffer



Maschinentyp	MIG 296	MIG 326	MIG 406W
Netzspannung	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung	16 A träge	20 A träge	25 A träge
Einstellbereich:	40 - 300 A	40 - 320 A	50 - 400 A
Spannungsstufen	12	24 (2 x grob, 12 x fein)	24 (2 x grob, 12 x fein)
Einschaltdauer(25°C) 60 %	260 A / 27 V	320 A / 30 V	400 A / 34 V
100 %	220 A / 25 V	250 A / 26,5 V	250 A / 26,5 V
Gewicht gasgekühlt	120 kg	155 kg	—
Gewicht wassergekühlt	—	—	169 kg
Art.Nr.	103 002	103 003	103 004

Wassergekühlte MIG/MAG - Schweißanlagen mit Drahtvorschubkoffer


MIG 345
MIG 445
MIG 550

Maschinentyp	MIG 345	MIG 445	MIG 550
Netzspannung	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung	25 A träge	32 A träge	50 A träge
Einstellbereich	50 - 340 A	50 - 440 A	50 - 550 A
Spannungsstufen	24 (2 x grob, 12 x fein)	36 (3 x grob, 12 x fein)	36 (3 x grob, 12 x fein)
Einschaltdauer(25°C) 60 %	—————	—————	550 A / 41,5 V
80 %	340 A / 31 V	440 A / 36 V	—————
100 %	260 A / 27 V	360 A / 32 V	420 A / 35 V
Gewicht	202 kg	236 kg	240 kg
Art.Nr.	104 001	104 002	104 003

Wassergekühlte digitale MIG/MAG - Puls - Schweißanlagen



ProPuls 300 C
ProPuls 400

Maschinentyp	ProPuls 300 C	ProPuls 400
Netzspannung	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung	16 A träge	20 A träge
Einstellbereich stufenlos:	10 - 300 A	10 - 400 A
Einschaltdauer(25°C) 40 %	300 A / 29 V	400 A / 34,5 V
60 %	230 A / 25,5 V	350 A / 31,5 V
100 %	180 A / 23 V	270 A / 28,0 V
Gewicht	36 kg / 101 kg	46kg / 111 kg
Art.Nr.	105 001	105 002



Stufenlos einstellbare MIG-MAG-Anlagen
 Serie Sigma

Maschinentyp	Sigma 300 C	Sigma 400 C	Sigma 400 S
Netzspannung	3 x 400 V +/- 15 %	3 x 400 V +/- 15 %	3 x 400 V +/- 15 %
Strombereich	40 - 300 A	40 - 400 A	40 - 400 A
Einschaltdauer (MIG)	300 A / 80 % 270 A / 100%	400 A / 40 % 350 A / 60 % 290 A / 100 %	400 A / 40 % 350 A / 60 % 290 A / 100 %
Drahtfördergeschwindigkeit	1 - 24 m/min	1 - 24 m/min	1 - 24 m/min
Maße HxBxL, cm	87 x 54,5 x 109	102 x 54,5 x 109	119 x 54,5 x 119
Gewicht	58 kg	69 kg	85 kg
Art.Nr.	106 001	106 002	106 003

Stufenlos einstellbare MIG/MAG - Pulsanlage



FLEX 400

Technische Daten:

Netzspannung	400 V
Sicherung	20 A
Leistungsaufnahme bei 60%	17,8 kVA
Leerlaufspannung	85 - 90 V
Einschaltdauer 100%	320 A / 32,8 V
Einschaltdauer 60%	400 A / 36,0 V
Maße LxBxH, cm	66 x 28 x 54
Gewicht	58 kg

Art.Nr. 106 004

WIG - SCHWEISSINVERTER

Gasgekühlte tragbare WIG - Schweißinverter für das Gleichstromschweißen



Maschinentyp	WIG 165 i DC	WIG 201 iDC
Netzspannung	230 V, 1 Phase	230 V, 3 Phasen
Sicherung	16 A träge	20 A träge
Einstellbereich stufenlos: WIG	5 - 165 A	5 - 200 A
Elektrode	5 - 140 A	10 - 160 A
Einschaltdauer(25°C) WIG 45 %	165 A / 16,6 V	200 A / 18,0 V
100 %	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
EL 40 %	140 A / 25,6 V	160 A / 24,4 V
100 %	110 A / 24,4 V	110 A / 24,4 V
Gewicht	9,8 kg	10,5 kg
Art.Nr.	107 001	107 002

Gasgekühlter tragbarer WIG - Schweißinverter für das Gleich- und Wechselstromschweißen



Pro WIG 201 i AC/DC

Technische Daten:

Netzspannung	230 V, 1 Phase
Sicherung	16 A träge
Einstellbereich stufenlos: WIG	5 - 200 A
EL	5 - 160 A
Einschaltdauer(25°C) WIG 30 %	200 A / 18,0 V
60 %	130 A / 15,2 V
100 %	10 A / 14,4 V
EL 40 %	160 A / 26,4 V
100 %	105 A / 24,2 V
Gewicht	17,5 kg
Art.Nr.	107 003



WIG 301 i DC
WIG 301 i AC/DC

Maschinentyp		WIG 301 i DC	WIG 301 i AC/DC
Netzspannung		400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung		20 A träge	20 A träge
Einstellbereich stufenlos: WIG		4 - 300 A	4 - 300 A
Elektrode		15 - 240 A	5 - 240 A
Einschaltdauer(25°C)	35 % WIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V
	Elektrode	240 A / 29,6 V	240 A / 29,6 V
60 %	WIG	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V
	Elektrode	180 A / 27,2 V	180 A / 27,2 V
100 %	WIG	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V
	Elektrode	180 A / 27,2 V	180 A / 27,2 V
Gewicht		28,5 kg	30 kg
Art.Nr.		108 001	108 002



Booster 140/ 170
 Elektroden - Inverter

Technische Daten:

Netzspannung
 Sicherung
 Einstellbereich
 Einschaltdauer(20°C) 60%
 Gewicht

Art. Nr.

Booster 140

230 V, 50 Hz
 16 A träge
 5 - 140 A
 125 A
 4,1 kg

108 003

Booster 170

230 V, 50Hz
 16 A träge
 5 - 170 A
 140 A
 4,9 kg

108 004

WIG - Schweißgerät Tiger 170 DC



Technische Daten:

Netzspannung	230 V
Einstellbereich WIG	5 - 170 A
Booster Betrieb	5 - 150 A
Sicherungs-Hold-Betrieb	5 - 140 A
Einschaltdauer(20°C) 60%	140 A
Gewicht	5,4 kg

Art.Nr. 109 001

WIG - Elektroden - Schweißinverter Serie Pi



Es stehen Geräte mit einphasigen Netzanschluß (230V) und dreiphasigen Netzanschluß (400V) zur Verfügung.

Alle Geräte der Pi - Serie bieten 10 spezielle Programmplätze pro Schweißverfahren (WIG DC und WIG AC sowie Elektrodenhand DC und AC), auf denen der Schweißer seine eigenen Parametereinstellungen für häufig wiederkehrende Schweißaufgaben ablegen kann.

Die Migatronik - Geräte Pi 200 und Pi 250 sind für den Betrieb an Stromaggregaten geeignet und können auf Wunsch wassergekühlt geliefert werden (außer Pi 250 MMA).

Maschinentyp	Pi 200 HP	Pi 200 AC/DC	Pi 250 HP	Pi 250 AC/DC
Netzspannung	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Strombereich	7 - 200 A	7 - 200 A	7 - 250 A	7 - 250 A
Einschaltdauer 100%	150 A	150 A	170 A	170 A
Einschaltdauer 60 %	200 A	200 A	210 A	210 A
Maße HxBxL, cm	36 x 22 x 57	36 x 22 x 57	36 x 22 x 57	36 x 22 x 57
Gewicht	18 kg	19 kg	20 kg	20 kg
Art.Nr.	109 002	109 003	109 004	109 005

DIESELSCHWEIßAGGREGATE - STROMERZEUGER

EXWEL 2005/ 2500/ 5000



- verzinkte Stahlblechverhaubung
- superschallgedämmt
- 2 Schweißkabelhalter
- Fernregler 25 m mit Polumschaltung
- 1 CEE - Steckdose 400 V/ 32 A
- 2 Schuko - Steckdosen 230 V/ 16 A
- Isolationsüberwachung nach GW 308
- Motorüberwachung mit Funktionskontrolle
- Tankfüllstandsanzeige / Temperaturanzeige

- Fahrgestell gebremst
(Kugelkopf oder DIN - Zugöse)
- Achse und Grundrahmen komplett verzinkt
- TÜV - Abnahme
- Lackierung in Wunschfarbe
- Kranhebevorrichtung

Technische Daten

	EXWEL 2005	EXWEL 2500	EXWEL 5000
Motor	Deutz F2 M 1011, 2 Zylinder, ölgekühlt, 1.500 U/min, 11 kW oder Lombardini LDW 1404, 4 Zylinder, wassergekühlt, 1500 U/min, 11 kW	Deutz F3 M 1011, 3 Zylinder, ölgekühlt, 1.500 U/min, 19 kW oder Lombardini LDW 2004, wassergekühlt, 1500 U/min, 19 kW	Deutz F4 M 1011, 4 Zylinder, ölgekühlt, 1500U/min, 25 kW
Generator	11,0 kVA 400 V 50 Hz, 7,5 kVA 230 V 50 Hz selbstregelnd, direkt angeflanscht, bürstenlos, wartungsfrei	20 kVA 400 V 50 Hz, 13 kVA 230 V 50 Hz selbstregelnd, direkt angeflanscht, bürstenlos, wartungsfrei	15 kVA 400 V 50Hz, 13 kVA 230 V 50 Hz selbstregelnd, direkt angeflanscht, bürstenlos, wartungsfrei
Schweißbereich	20 - 230 A 230 A 75 % ED 190 A 100 % ED	20 - 350 A 350 A 35 % ED 250 A 60 % ED	20 - 500 A 500 A 45% ED 440 A 60% ED
Elektrodenmesser	2 - 5 mm Fallnahtsicher	2 - 6 mm Fallnahtsicher	2 - 8 mm Fallnahtsicher
Maße L x B x H	Stationär 1400 x 900 x 900 mm Mobil 3180 x 1300 x 1200 mm	Stationär 1700 x 900 x 900 mm Mobil 3480 x 1400 x 1200 mm	Stationär 1700 x 900 x 900 mm Mobil 3480 x 1400 x 1200 mm
Gewicht	Stationär 395 kg Mobil 520 kg	Stationär 710 kg Mobil 825 kg	Stationär 800 kg Mobil 900 kg
Art.Nr.	110 001	110 002	110 003



Pro-AIR I/ Pro-AIR II

- verzinkte Stahlblechverhaubung
- superschallgedämmt
- 2 Schweißkabelhalter
- Fernregler 25 m mit Polaritätsumschaltung
- 1 CEE - Steckdose 400 V / 16A / 32 A
- 2 Schuko - Steckdosen 230 V / 16 A
- Isolationsüberwachung nach GW 308
- Motorüberwachung mit Funktionskontrolle
- Tankfüllstandsanzeige / Druckanzeige
- Fahrgestell gebremst
(Kugelkopf oder DIN - Zugöse)
- Achse und Grundrahmen komplett verzinkt
- TÜV - Abnahme
- Lackierung in Wunschfarbe
- Kranhebevorrichtung

Technische Daten

	Pro-Air I	Pro-Air II
Motor	Deutz F4 M 1011, 4 Zylinder, ölgekühlt, 1500 U/min, 25 kW	Deutz F3 M 1011, 3 Zylinder, ölgekühlt, 1500 U/min, 19 kW
Generator	25 kVA 400 V 50 Hz 13 kVA 230 V 50 Hz selbstregelnd, bürstenlos, wartungsfrei	13 kVA 400 V 50 Hz 8 kVA 230 V 50 Hz, selbstregelnd, bürstenlos, wartungsfrei
Schweißbereich	20 - 350 A 350 A 35 % ED 250 A 65 % ED 190 A 100 % ED 2 - 6 mm Elektrodenmesser Fallnahtsicher	20 - 230 A 230 A 75 % ED 190 A 100 % ED 2-5 mm Elektrodendurchmesser Fallnahtsicher
Druckluftanlage	Rotationsverdichter: 2,5 m ³ /min bei 7 bar	Rotationsverdichter: 1,8 m ³ /min bei 7 bar
Maße L x B x H	Stationär 2200 x 1250 x 1200 mm Mobil 4090 x 1700 x 1280 mm	Stationär 1700 x 900 x 900 mm Mobil 3480 x 1400 x 1200 mm
Gewicht	Stationär 1140 kg Mobil 1290 kg	Stationär 625 kg Mobil 740 kg
Art.Nr.	111 001	111 002



Gas - Tec

- verzinkte Stahlblechverhaubung
- superschallgedämmt
- 2 Schweißkabelhalter
- Fernregler 25 m mit Polaritätsumschaltung
- 1 CEE - Steckdose 400 V / 16 A
- 2 Schuko - Steckdosen 230 V / 16 A
- Isolationsüberwachung nach GW 308
- Motorüberwachung mit Funktionskontrolle
- Tankfüllstandsanzeige / Temperaturanzeige
- Füllstandsanzeige Gastank
- Fahrgestell gebremst
(Kugelkopf oder DIN - Zugöse)
- Achse und Grundrahmen komplett verzinkt
- TÜV - Abnahme
- Lackierung in Wunschfarbe
- Kranhebevorrichtung optional

Technische Daten

Motor:	Ford Gas, 4 Zylinder, wassergekühlt, 1500 U/min, 11 kW
Generator:	11,0 kVA 400 V 50 Hz, 7,35 kVA 230 V 50 Hz, selbstregelnd, direkt angeflanscht, bürstenlos, wartungsfrei
Schweißbereich:	20 - 230 A 230 A 75 % ED 190 A 100 % ED 2 - 5 mm Elektrodendurchmesser Fallnahtsicher
Gasanlage:	Impco, 80 Liter Stahlflasche
Maße (L x B x H):	Stationär 1700 x 900 x 900 mm Mobil 3480 x 1400 x 1200 mm
Gewicht:	Stationär 625 kg Mobil 740 kg
Art.Nr.	112 001

Inverter - Stromerzeuger Booster 1000/ 2000



- geringes Gewicht bei hoher Leistung
- geringer Verbrauch
- Spannungs - und Frequenzstabilität für empfindliche Geräte
- Superschallisoliert
- Handlich (leicht zu tragen!)
- Schlagfestes Vollkunststoffgehäuse

Booster 1000

1,25 kVA, 1,0 kW
Honda GXH50 OHV
89 LWA/ 14 kg

Booster 2000

2,15 kVA, 1,7 kW
Honda GX 100
92 LWA/ 22 kg

Art.Nr. 113 001

113 002

**Benzinstromaggregat mit Synchrongenerator
Typ HX 6000**

6,0 kVA bei 230 V
Motor: Honda GX 390/OHV



Art.Nr. 113 003

Isolationsüberwachung optional

Art.Nr. 113 004

**Benzinstromaggregat mit Synchrongenerator
Typ ESE 606 DHS-GT**

5,5 kVA bei 230 V
8,3 kVA bei 400 V

Art.Nr. 113 005

Isolationsüberwachung optional

Art.Nr. 113 004

**Benzinstromaggregat mit Synchrongenerator
Typ ESE 606 DHS-GT-ISO
mit Isolationsüberwachung**

5,5 kVA bei 230 V
8,3 kVA bei 400 V

Art.Nr. 113 006



**Benzinstromaggregat mit Synchrongenerator
Typ ESE 6000**

6,3 kVA bei 230 V

Art.Nr. 113 007

Isolationsüberwachung optional

Art.Nr. 113 004

**Dieselstromerzeuger DSH 5000 inklusive
Isolationsüberwachung nach GW 308**

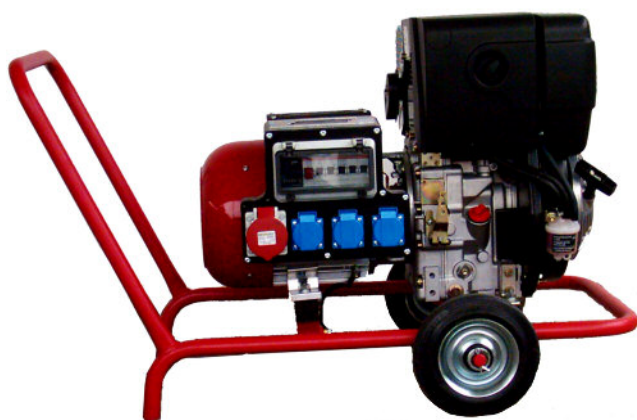
- Motor Hatz 1B30; Handstart
- 4,0 kVA bei 230 V
- 4,0 kVA bei 400 V
- Gewicht: 105 kg

Art.Nr. 114 001

**Dieselstromerzeuger DSH 6000 inklusive
Isolationsüberwachung nach GW 308**

- Motor Hatz 1B40; Handstart
- 5,0 kVA bei 230 V
- 6,5 kVA bei 400 V
- Gewicht: 120 kg

Art.Nr. 114 002



**Dieselstromerzeuger DSE 6000 inklusive
Isolationsüberwachung nach GW 308**

- Motor Hatz 1 B40; Elektrostart + Handstart
- 5,0 kVA bei 230 V
- 6,5 kVA bei 400 V
- Gewicht: 120 kg

Art.Nr. 114 003

**Dieselstromerzeuger DSE 7000 inklusive
Isolationsüberwachung nach GW 308**

- Motor Honda GD 411; Elektrostart + Handstart
- 5,0 kVA bei 230 V
- 6,5 kVA bei 400 V
- Gewicht: 133 kg

Art.Nr. 114 004

**Dieselstromerzeuger DSE 10000 inklusive
Isolationsüberwachung nach GW 308**

- Motor Hatz 1D 81
- Elektrostart und Handfahrgestell
- 6,0 kVA bei 230 V
- 10,0 kVA bei 400 V
- Gewicht: 201 kg

Art.Nr. 114 005

**Dieselstromerzeuger mit Fahrwerk
nach StVZO**

Leistungen von 15 - 160 kW

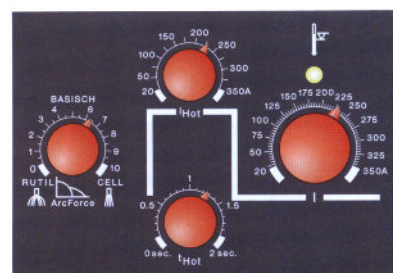
auf Anfrage



FALLNAHTINVERTER

Baustellentaugliche E - Hand - Fallnahtinverter für das Verschweißen von Cellulose - Elektroden, besonders auch im unteren Leistungsbereich.

- 100 % baustellentauglich
- optimiert für den sicheren Betrieb am Stromgenerator
- selbsterklärende Bedienoberfläche mit Einknopfregelung
- reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter am digitalen Display
- Holdfunktion für einfaches Ablesen und problemlose Erfassung von Schweißstrom und -spannung nach dem Schweißen
- serienmäßiger Fernregleranschluß für Schweißstromeinstellung direkt am Arbeitsplatz (optional auch mit Polwendeschaltung - PWS)



Maschinentyp	230 Cel	260 Cel PWS	300 Cel PWS	350 Cel PWS
Einschaltdauer 60% 100%	220 A 180 A	250 A 190 A	260 A 200 A	270 A 210 A
Netzspannung	3 x 400 V (+ 20%; - 25%)			
Netzfrequenz	50 / 60 Hz			
Anschlußleistung	10,1 kVA	11,8 kVA	10,1 kVA	17,8 kVA
Maße LxBxH (mm)	490 x 186 x 350	490 x 186 x 445	492 x 186 x 445	690 x 230 x 460
Gewicht	16,5 kg	23,5 kg	23,5 kg	35,5 kg
Art.Nr.	115 001	115 002	115 003	115 004

Zubehör:

Fernregler Strom und Polwendung	115 005
Fernreglerkabel 10 m	115 006
Fernreglerkabel 20 m	115 007
Schweißkabelsatz 10 m	115 008
Schweißkabelsatz 20 m	115 009

